



ISTITUTO GIORDANO



ORGANISMO NOTIFICATO N. 0407

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

0407-CPR-759 (IG-005-2014)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO

IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC2, PER LE ATTIVITÀ DI SALDATURA, PROGETTAZIONE E
PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE, METODI 3a /3b

secondo le specifiche di cui in allegato

prodotte dal fabbricante

CARPENTERIA METALLICA POHL CHRISTIAN E TOMMASO S.n.c.

Frazione Ponte Arche - 38077 COMANO TERME (TN) - Italia

nello stabilimento di

Via Fucine, 107 - 38070 PONTE ARCHE (TN) - Italia

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione secondo il sistema 2+ e le prestazioni definite nell'Allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

sono applicate e che

i prodotti sopra indicati ottemperano a tutti i requisiti prescritti.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta in data 16/01/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata rimanga valida o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 16/01/2014

Revisione n. 0

Il Direttore Tecnico della Sezione CPD

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

L'Amministratore Delegato

(Dott. Ing. Vincenzo Iommi)

Foglio 1 di 2

ALLEGATO AL CERTIFICATO
0407-CPR-759 (IG-005-2014)
Revisione n. 0 del 16/01/2014

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabella B.1 si certifica che il fabbricante:

**CARPENTERIA METALLICA POHL CHRISTIAN E
TOMMASO S.n.c.**

Frazione Ponte Arche - 38077 COMANO TERME (TN) - Italia

nello stabilimento di

Via Fucine, 107 - 38070 PONTE ARCHE (TN) - Italia

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma "EN 1090-2:2008+A1:2011",
per il processo legato alle attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

Classi di esecuzione	EXC2
Processi di saldatura	135 semiautomatico
Materiale Base	Gruppo 3 (Fino S355 J2)

I Coordinatori di saldatura responsabili (RWC) sono identificati nella persone di "Christian Pohl e Tommaso Pohl".

Questo certificato di saldatura è allegato ed è valido solo in combinazione con il Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica n. 0407-CPR-759 (IG-005-2014) all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.